



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli

Multivario Mirko M/2001

GRANIGLIA ACCIAIO INOSSIDABILE

STELUX

Composizione chimica

	Cr	Ni	C	Mn	Si
Tipo C (graniglia inossidabile al cromo)	-15%	-1%	0,25%max	1%max	3%max
Tipo CN (graniglia inossidabile al cromo/nichel)	-18%	-9%	0,25%max	2%max	3,5max

APPLICAZIONI

La graniglia di acciaio inossidabile è usata nella pulizia superficiale, preparazione e finitura di metalli non ferrosi e getti di acciaio inossidabile o forgiati, nonché lastre di marmo o granito.

Esempi:

- Sabbiatura/ sbavatura di getti in alluminio
- Preparazione di parti in alluminio prima del rivestimento (per esempio Teflon)
- Sabbiatura prima dell'anodizzazione di parti in alluminio
- Preparazione superficiale di pezzi in acciaio inossidabile in sostituzione del decapaggio chimico
- Pulizia di getti forgiati a caldo in ottone, rame, bronzo, acciaio inossidabile
- Finitura anticivolo di lastre di granito/marmo senza macchie

L'uso di graniglie in acciaio inossidabile offre un'alternativa veramente ecologica alle altre soluzioni per trattamenti superficiali, come la sabbiatura con garnet o ossido di alluminio che genera molti più scarti ed emissioni di polveri oppure operazioni chimiche come il decapaggio di acido.

Le nostre graniglie di acciaio inossidabile sono interamente riciclabili e rispettano le più restrittive norme di salute e sicurezza.

GRANIGLIA INOSSIDABILE AL CROMO TIPO C

La graniglia inossidabile al cromo ha un'alta efficienza meccanica per effetto della sua forma e durezza: sostituto economico del tipo CN qualora sia richiesta una minore brillantezza superficiale e resistenza alla corrosione. Durezza iniziale -42 HRC

GRANIGLIA INOSSIDABILE AL CROMO/NICHEL TIPO CN

La graniglia di acciaio inossidabile al cromo/nichel è usata per la sabbiatura di materiali inossidabili e qualora sia richiesta un'alta protezione alla corrosione e brillantezza superficiale. Durezza iniziale: -30HRC