



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI DHTG

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli
Multivario Mirko M/2001

LDF Filtri spugnosi a bassa densità

Effetto galleggiante nel bagno leghe AL

| | |
|---|--|
| Applicazione | Filtrazione leghe Alluminio Colate in gravità, in sabbia e in conchiglia |
| Dati tecnici Composizione chimica: Porosità: TLI: Dimensioni: | Al ₂ O ₃ , SiO ₂ , Grafite 10,20,30 PPI (pori per pollice lineare) 850°C quadri, rettangolari, tondi |
| Accuratezza dimensionale Fino a 100 mm: da 100 a 150 mm: Planarietà per 100mm per 150mm Rettangolarità: | +0/-2mm +0/-3mm deflessione max 1mm deflessione max 1,5mm deviazione max 1° |

Valori resa (kg) e portata (kg/s)

| Dimensione mm | 10 ppi | | 20ppi | | 30ppi | | imballo e pezzi | |
|---------------|--------|------|-------|------|-------|------|-----------------|---------|
| | kg | kg/s | kg | kg/s | kg | kg/s | cartone | paletta |
| 40x40x22 | 30 | 1,6 | 21 | 1,1 | 18 | 1,0 | 1008 | 20160 |
| 53x30x22 | 27 | 1,6 | 20 | 1,1 | 16 | 1,0 | 1008 | 20160 |
| 50x50x22 | 46 | 2,2 | 33 | 1,6 | 27 | 1,5 | 630 | 12600 |
| 60x60x22 | 67 | 3,2 | 48 | 2,2 | 39 | 2,0 | 486 | 9720 |
| 50x75x22 | 70 | 3,3 | 49 | 2,7 | 42 | 2,2 | 441 | 8820 |
| 75x75x22 | 106 | 5,5 | 74 | 4,4 | 52 | 3,3 | 252 | 5040 |
| 80x80x22 | 118 | 6,2 | 84 | 4,8 | 69 | 4,2 | 234 | 4680 |
| 50x100x22 | 93 | 4,9 | 66 | 3,8 | 55 | 2,7 | 315 | 6300 |
| 75x100x22 | 140 | 7,1 | 99 | 5,5 | 82 | 4,4 | 189 | 3780 |
| 100x100x22 | 187 | 9,9 | 132 | 7,7 | 110 | 6,0 | 135 | 2700 |
| Ø40x22 | 23 | 1,2 | 16 | 1,0 | 14 | 0,9 | 936 | 18720 |
| Ø50x22 | 36 | 1,8 | 26 | 1,6 | 22 | 1,1 | 630 | 12600 |
| Ø60x22 | 52 | 2,7 | 37 | 2,2 | 31 | 1,6 | 486 | 9720 |
| Ø75x22 | 82 | 4,4 | 58 | 3,3 | 48 | 2,7 | 280 | 5600 |
| Ø80x22 | 93 | 4,9 | 66 | 3,8 | 55 | 3,3 | 256 | 5120 |
| Ø90x22 | 118 | 6,0 | 84 | 4,4 | 70 | 3,8 | 216 | 4320 |
| Ø100x22 | 147 | 7,7 | 103 | 5,5 | 87 | 4,9 | 135 | 2700 |



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli
Multivario Mirko M/2001

Capacità e portata filtri LDF

I valori sono basati su test eseguiti e sulle esperienze acquisite, possono variare in dipendenza del tipo e della temperatura della lega, dal grado di pulizia del metallo, dal posizionamento del filtro nel sistema degli attacchi, ecc.

Nella scelta del filtro si devono osservare le regole tecniche generali ed i principi tenuto conto delle dimensioni, forma, porosità e posizione del filtro desiderate.

Quando si intende utilizzare il filtro LDF in colata diretta si raccomanda di consultare prima l'Assistenza Tecnica HOFMANN CERAMIC per la scelta delle dimensioni e dello spessore adatto all'applicazione.

Controllo qualità

I filtri LDF sono fabbricati in accordo alle prescrizioni di qualità ISO 9001:2000. La procedura di controllo della qualità è totale dai parametri di ricevimento delle materie ceramiche, alla viscosità, peso e test di resistenza alla flessione e di tensione.

Imballo e prelievo dei filtri

Nelle scatole di cartone gli strati dei filtri sono separati su soffice tessuto. Data la loro fragilità, per prevenire il contatto ciascun filtro è distanziato dagli altri.

Si raccomanda di prelevare i filtri con cura e di rimuovere a mano o con aria compressa le eventuali particelle.

E' inoltre raccomandato di maneggiare i filtri senza guanti.

Marcatura

Oltre alla descrizione del contenuto, su ogni cartone è marcato l'identificativo del lotto, numero, data di produzione e di ispezione.

Trasporto e magazzinaggio

Il trasporto avviene su automezzi coperti.

All'arrivo si raccomanda il deposito in ambienti coperti asciutti.

In caso di accidentale esposizione dei cartoni all'umidità, riscaldare i filtri a 110° prima dell'utilizzo.