



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI DITG

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli

Multivario Mirko M/2001

LDF Filtri spugnosi a bassa densità

Effetto galleggiante nel bagno leghe AL

Applicazione	Filtrazione leghe Alluminio Colate in gravità, in sabbia e in conchiglia
Dati tecnici Composizione chimica: Porosità: TLI: Dimensioni:	Al ₂ O ₃ , SiO ₂ , Grafite 10,20,30 PPI (pori per pollice lineare) 850°C quadri, rettangolari, tondi
Accuratezza dimensionale Fino a 100 mm: da 100 a 150 mm: Planarietà per 100mm per 150mm Rettangolarità:	+0/-2mm +0/-3mm deflessione max 1mm deflessione max 1,5mm deviazione max 1°

Valori resa (kg) e portata (kg/s)

Dimensione mm	10 ppi		20ppi		30ppi		imballo e pezzi	
	kg	kg/s	kg	kg/s	kg	kg/s	cartone	paletta
40x40x22	30	1,6	21	1,1	18	1,0	1008	20160
53x30x22	27	1,6	20	1,1	16	1,0	1008	20160
50x50x22	46	2,2	33	1,6	27	1,5	630	12600
60x60x22	67	3,2	48	2,2	39	2,0	486	9720
50x75x22	70	3,3	49	2,7	42	2,2	441	8820
75x75x22	106	5,5	74	4,4	52	3,3	252	5040
80x80x22	118	6,2	84	4,8	69	4,2	234	4680
50x100x22	93	4,9	66	3,8	55	2,7	315	6300
75x100x22	140	7,1	99	5,5	82	4,4	189	3780
100x100x22	187	9,9	132	7,7	110	6,0	135	2700
Ø40x22	23	1,2	16	1,0	14	0,9	936	18720
Ø50x22	36	1,8	26	1,6	22	1,1	630	12600
Ø60x22	52	2,7	37	2,2	31	1,6	486	9720
Ø75x22	82	4,4	58	3,3	48	2,7	280	5600
Ø80x22	93	4,9	66	3,8	55	3,3	256	5120
Ø90x22	118	6,0	84	4,4	70	3,8	216	4320
Ø100x22	147	7,7	103	5,5	87	4,9	135	2700



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli
Multivario Mirko M/2001

Capacità e portata filtri LDF

I valori sono basati su test eseguiti e sulle esperienze acquisite, possono variare in dipendenza del tipo e della temperatura della lega, dal grado di pulizia del metallo, dal posizionamento del filtro nel sistema degli attacchi, ecc.

Nella scelta del filtro si devono osservare le regole tecniche generali ed i principi tenuto conto delle dimensioni, forma, porosità e posizione del filtro desiderate.

Quando si intende utilizzare il filtro LDF in colata diretta si raccomanda di consultare prima l'Assistenza Tecnica HOFMANN CERAMIC per la scelta delle dimensioni e dello spessore adatto all'applicazione.

Controllo qualità

I filtri LDF sono fabbricati in accordo alle prescrizioni di qualità ISO 9001:2000. La procedura di controllo della qualità è totale dai parametri di ricevimento delle materie ceramiche, alla viscosità, peso e test di resistenza alla flessione e di tensione.

Imballo e prelievo dei filtri

Nelle scatole di cartone gli strati dei filtri sono separati su soffice tessuto. Data la loro fragilità, per prevenire il contatto ciascun filtro è distanziato dagli altri.

Si raccomanda di prelevare i filtri con cura e di rimuovere a mano o con aria compressa le eventuali particelle.

E' inoltre raccomandato di maneggiare i filtri senza guanti.

Marcatura

Oltre alla descrizione del contenuto, su ogni cartone è marcato l'identificativo del lotto, numero, data di produzione e di ispezione.

Trasporto e magazzinaggio

Il trasporto avviene su automezzi coperti.

All'arrivo si raccomanda il deposito in ambienti coperti asciutti.

In caso di accidentale esposizione dei cartoni all'umidità, riscaldare i filtri a 110° prima dell'utilizzo.