



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli

Multivario Mirko M/2001

DELTACAST CG - 555

Rivestimento refrattario per stampi

Descrizione:

Deltacast CG-555 è un prodotto a base di vermiculite, utilizzato come rivestimento permanente per stampi che necessitano di un buon isolamento del calore. Il film refrattario forma uno strato che trattiene il calore e aiuta a prevenire la formazione di cavità da ritiro o solidificazione, provocate dal raffreddamento irregolare del metallo fuso. Il rivestimento è durevole e riduce l'usura degli stampi; una volta stabilizzato sulla superficie delle forme ha una durata media da uno a tre turni, a seconda della tipologia di getto e della produttività del processo.

Applicazione Tipica:

Rivestimento permanente per stampi

Proprietà fisiche (come fornito)

Contenuto in solidi	: 29.5 – 30.5%
Densità	: 1270 kg/m ³
pH	: 11.0 – 12.0
Diluente	: acqua

Metodo d'uso:

Diluizione

Deltacast CG-555 viene fornito in forma concentrata e deve essere diluito in acqua prima dell'uso. La diluizione tipica per applicazioni a spruzzo è di 1 parte di prodotto per 2-5 parti di acqua, ma il rapporto può variare in funzione della consistenza allo spruzzo richiesta dagli operatori. E' possibile utilizzare una miscela più concentrata (es. nella zona delle colate e delle materozze); una diluizione in pari quantità di acqua è comunque facilmente applicabile a spruzzo. Dopo aver agitato bene il prodotto durante la diluizione, è sufficiente mantenere la miscela sotto agitazione occasionale per mantenere la vermiculite in sospensione.

Applicazione

La superficie degli stampi deve essere accuratamente pulita. La granigliatura migliora l'aderenza del rivestimento. Lo stampo deve essere pre-riscaldato ad una temperatura di circa 150 – 175°C. e il prodotto diluito spruzzato sulle cavità, utilizzando una adeguata pistola a spruzzo. Se si preferisce, il prodotto diluito si può applicare anche a pennello.

Non ci sono limiti definiti raccomandati per lo spessore del rivestimento, ma la pratica d'uso suggerisce una media di spessore di 0,1 mm.

Per canali di colata, ingressi e materozze è necessario applicare un rivestimento più spesso; la miglior procedura consiste nell'applicare più strati sovrapposti, oppure diluire **Deltacast CG-555** in acqua in rapporto 1:1. Dopo la prima colata, può accadere che il rivestimento si sia consumato in alcune zone dello stampo. I punti logorati possono essere facilmente ritoccati spruzzando o pennellando il prodotto nelle zone mancanti, dopodiché la tendenza a consumarsi sparirà rapidamente con l'uso continuativo.

Rivestimento di grafite

E' possibile applicare un rivestimento di grafite sopra al rivestimento di base costituito da **Deltacast CG-555** per ridurre il consumo e migliorare il distacco.

Sicurezza e Salute

Si prega di consultare la Scheda Sanitaria **Acheson** per informazioni sulla Salute e Sicurezza.

Note: **Deltacast** è un marchio registrato di proprietà **Acheson Industries, Inc**