



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli
Multivario Mirko M/2001

DELTACAST CG - 525

Rivestimento isolante bianco per fonderia in conchiglia e a bassa pressione

Descrizione

DELTACAST CG-525 è un rivestimento a base acqua, costituito da materiali refrattari isolanti con particelle di grosse dimensioni, per l'utilizzo nella fonderia in gravità e bassa pressione.

DELTACAST CG-525 è un prodotto della serie **Acheson DELTACAST CG-5XX**, rivestimenti isolanti sviluppati per garantire un adeguato controllo del raffreddamento. **DELTACAST CG-525** è un rivestimento altamente isolante.

DELTACAST CG-525 forma un rivestimento tenace e di lunga durata, che previene il raffreddamento troppo rapido del metallo fuso e facilita la produzione di fusioni di alta qualità.

DELTACAST CG-525 è indicato particolarmente per l'applicazione su zone dello stampo dove sia necessario un raffreddamento molto lento del metallo e un'elevata velocità di passaggio del liquido.

Applicazioni tipiche

Fonderia in gravità e bassa pressione di metalli non ferrosi.

Proprietà fisiche (come fornito)

Aspetto del rivestimento	: molto scabro
Isolamento refrattario	: molto elevato
Componenti attivi	: miscela di materiali refrattari
Veicolante	: acqua
Diluyente	: acqua
Punto di infiammabilità	: non applicabile

Metodo d'uso

Deltacast CG-525 è un concentrato e deve essere diluito con acqua prima dell'applicazione a spruzzo. In caso di applicazione a pennello il prodotto può essere utilizzato puro.

Manipolazione : Durante la permanenza a magazzino, si può formare all'interno del contenitore un sedimento. Pertanto, il concentrato deve essere agitato bene prima dell'uso. Meglio se si utilizza un mescolatore. Anche il prodotto in fase diluita deve essere agitato periodicamente.

Diluizione : E' consigliabile aggiungere il prodotto all'acqua mantenendo il diluito sotto agitazione. Il rapporto di diluizione può variare in ragione di una parte di prodotto ogni 5/10 parti di acqua; si raccomanda un diluizione iniziale di prova in ragione di una parte di prodotto per 3 parti di acqua.

Applicazione : **DELTACAST CG-525** deve essere applicato su superfici dello stampo accuratamente pulite e possibilmente sabbiate per migliorare l'adesione del rivestimento. Lo stampo deve poi essere riscaldato a 150-180°C prima di spruzzare il prodotto diluito nelle cavità per ottenere un rivestimento uniforme e liscio.

Si consiglia di applicare più strati sottili di vernice, piuttosto che un unico strato di grossa spessore. Il rivestimento può essere ritoccato alle temperature di lavoro.

Precauzioni

Consultare attentamente la scheda di sicurezza per informazioni aggiuntive.