



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli
Multivario Mirko M/2001

DELTACAST 696

Rivestimento per tazze e canali di colata

Generalità

Il **Deltacast 696** è un grasso leggero che contiene pigmenti refrattari, da applicarsi sui canali di colata e sulle altre superfici che debbono essere protette dall'attacco dei metalli fusi o dei suoi flussi. Quando il rivestimento è immerso nel metallo fuso, forma un isolante aerato molto efficace come repellente per il metallo fuso.

Il **Deltacast 696** è particolarmente indicato per le fusioni in alluminio ma può essere usato anche con altri metalli. La formulazione, la consistenza ed il metodo di applicazione sono stati studiati per rendere minimi i pericoli e gli errori nell'applicazione.

Il **Deltacast 696** prolunga la vita delle parti protette direttamente o indirettamente perché, quando è necessario lo si può rimuovere facilmente.

Vantaggi

- Molto efficace come repellente per i metalli fusi.
- Rivestimento di lunga durata.
- Semplice da applicare
- Rivestimento di facile ripristino.
- Ottimo isolante – riduce la fatica termica.
- Facile da rimuovere senza danneggiare il substrato-
- Riduce i pericoli.
- Economico in tutti i sensi.

Dati tipici

Lubrificante	: Pigmenti refrattari
Veicolante	: Oli minerali selezionati
Diluente	: Non consigliato
Densità	: 1250 kg/m ³
Consistenza	: Grado NL gl : 0

Applicazione

Si consiglia di pulire bene le superfici da trattare possibilmente con sabbatura.

I migliori risultati si ottengono applicando il prodotto sulle superfici pre-riscaldate a 120-150°C. L'applicazione a freddo è comunque possibile. In tal caso occorre che le superfici siano lasciate asciugare prima dell'uso.

Il rivestimento si "polimerizza" dopo la prima immersione nel metallo fuso. Se il prodotto si infiamma leggermente durante questo stadio di lavorazione non si hanno effetti negativi per il rivestimento. Se il rivestimento si consuma in certe zone, lo si può ripristinare applicando il **Deltacast 696** con il pennello. La durata del rivestimento varia a seconda delle condizioni di impiego e della formula del metallo fuso.