



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli
Multivario Mirko M/2001

TUBETTI PLASTICOL

GENERALITA'

Colla a freddo per usi di fonderia

COMPOSIZIONE

La parte legante è costituita da silicati di sodio liquidi e l'inerte da argille e caolini.

UTILIZZAZIONE

La presa avviene a temperatura ambiente. Le parti incollate presentano elevata resistenza termica e meccanica. A seconda dell'attrezzatura disponibile in fonderia si può applicare la colla anche in modo automatizzato. Dopo 2-3 ore le parti incollate sono atte ad essere trasportate e fuse. Dopo 24 ore si hanno resistenze a trazione superiori ai 200 N/cm². E' da evitare il contatto diretto della colla con il metallo fuso perché ciò può dar luogo a soffiature.

FORNITURA E STOCCAGGIO

Imballo : lattine contenenti 14 tubetti da 2 Kg.

Immagazzinamento : 4 mesi in luogo fresco.

ETICHETTATURA

Consultare la scheda di sicurezza.

DATI CHIMICO FISICI

<u>Parametri</u>	<u>Metodo</u>	<u>U/M</u>	<u>Valore</u>
Aspetto	60	-	pastoso
Colore	1250	-	beige
Densità a 20° C.	1810	Kg/l	1,8 circa
Viscosità a 20°C.	12260	mPa*s	37.000÷40.000

Le informazioni contenute in questo documento sono basate sulle conoscenze relative alle prescrizioni per il corretto uso del prodotto. Non si assume responsabilità per impieghi non conformi alle informazioni sopra riportate, non corretti o impropri o, in caso di rivendite a terzi, per carenze di informazioni ai consumatori finali. Per impieghi non espressamente indicati, si consiglia di richiedere ulteriori informazioni.