



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli
Multivario Mirko M/2001

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

SABBIA SILICEA AFA 40F

1) Denominazione prodotto SABBIA SILICEA ESSICCATA AFA 40F

2) Generalità e composizione

Costituente mineralogico base: QUARZO

SiO₂ = min. 98,5%

Ti₂O = max.0,035%

K₂O = max 0,4%

Al₂O₃ = max. 0,7%

Fe₂O₃ = max.0,035%

CaO = max 0,012%

Resistenza giroscopica (refrattarietà) : ~ 1730 °C

Nota: i valori sopra esposti non sono determinati ma ricavati dalla scheda tecnica del produttore

3) Impiego

Per la fabbricazione di anime con qualsiasi sistema di formatura.

4) Caratteristiche chimico-fisiche

CAPITOLATO

METODO ANALISI

	CAPITOLATO	METODO ANALISI
Indice finezza	41 ± 3 AFA	M.P.2601
Perdita alla calcinazione	0,17% max.(*)	M.P.2701

(*) parametri controllati statisticamente.

5) Fornitura e stoccaggio

In big-bags. Stabilità illimitata allo stoccaggio.

6) Etichettatura

Consultare la Scheda di Sicurezza

Le informazioni contenute in questo documento sono basate sulle conoscenze relative alle prescrizioni per il corretto uso del prodotto. La Mirko Morandi S.r.l. non si assume alcuna responsabilità per impieghi non conformi alle informazioni sopra riportate.

Per impieghi non espressamente indicati si consiglia di chiedere alla Mirko Morandi S.r.l. ulteriori informazioni.