



*Mirko Morandi s.r.l.*

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE  
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

*Fondata nel 1952*

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND  
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann  
CERAMIC  
FILTRI CERAMICI

DoALL  
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli

**Multivario Mirko M/2001**

## SUPERWOOL PLUS BOARD

### DESCRIZIONE

Le lastre Superwool® Plus™ Board sono prodotte con fibra Superwool® Plus™, con materiali refrattari e con leganti organici ed inorganici.

### TIPO

Lastre rigide a base di fibra isolante per alta temperatura

### TEMPERATURA DI CLASSIFICAZIONE

Superwool® Plus™ Board 75: 900°C

Superwool® Plus™ H Board: 900°C

Superwool® Plus™ Board 85: 1000°C

Superwool® Plus™ Board LTI: 1100°C

Superwool® Plus™ Board INO: 1100°C

La temperatura limite d'impiego in continuo dipende dal tipo di applicazione.

### VANTAGGI

- Le lastre essendo a basso spessore, possono essere facilmente tagliate con un seghetto o una taglierina per adattarle perfettamente alla forma desiderata
- Molto resistenti agli sbalzi termici, questi pannelli possono sopportare senza danno brusche variazioni di temperatura
- Hanno un basso accumulo termico
- Possono essere esposte direttamente alla fiamma
- Hanno una bassa conducibilità termica
- Non rientra in nessuna classificazione sulle sostanze cancerogene, secondo la nota Q della direttiva 97/69 EC
- Non è soggetto a nessuna restrizione d'uso, secondo l'allegato V numero 7.1 della normativa tedesca sulle sostanze pericolose

### TIPI

#### **Superwool® Plus™ Board 75**

Questo prodotto è consigliato per tutte le applicazioni fino a 900°C.

#### **Superwool® Plus™ H Board**

Questo prodotto viene utilizzato quando si rende necessaria un'elevata resistenza meccanica.

#### **Superwool® Plus™ Board 85**

Questo prodotto è consigliato per le applicazioni che non superano i 1000°C.

#### **Superwool® Plus™ Board LTI**

Questo prodotto è indicato per tutte le applicazioni nelle quali è necessario l'inserimento di una lastra rigida di spessore ridotto.

#### **Superwool® Plus Board INO**

Questo prodotto è particolarmente raccomandato per le applicazioni in cui sono richieste basse emissioni di fumi



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE  
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND  
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann  
CERAMIC  
FILTRI CERAMICI DITTO

DoALL  
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli  
Multivario Mirko M/2001

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Temperatura di classificazione °C 1200

Proprietà misurate a temperatura ambiente (23°C/50% UR)

Temperatura di classificazione		75	H	85	LTI	INO
	°C	900	900	100	1100	1100
Colore		beige	beige	beige	beige	beige
Densità	kgt/m <sup>3</sup>	320	520	320	350	500
Resistenza alla flessione	MPa	0,8	3,5	0,8	1,5	1,2
Resistenza alla compressione per uno schiacciamento del 10% sullo spessore	MPa	0,4	1,1	0,30	0,30	0,30

### Caratteristiche ad alta temperatura

- Perdita al fuoco dopo 2 ore di riscaldamento a 800°C % 5.0 10.0 5.0 5.0 4.5

- Ritiro lineare permanente dopo 24 ore di riscaldamento su tutte le facce alla temperatura di classificazione (EN1094-1): % 1.3 1.2 1.5 1.5 2.1

- Conducibilità termica (ASTM C-201) alla temperatura media di:

Thermal conductivity		75	H	85	LTI	INO
300°C	W/m.k	0.09	0.12	0.07	0.08	0.09
400°C	W/m.k	0.10	0.13	0.08	0.09	0.11
600°C	W/m.k	0.12	0.15	0.11	0.12	0.13
800°C	W/m.k	-	-	0.14	0.15	0.15

\*Caratteristiche misurate sullo spessore di 50mm per il Superwool Plus™ Board 75 e 607 85, sullo spessore di 20mm per H Superwool® Plus™ Board.

### Disponibilità e imballo

Dimensioni standard (mm)	75		H		85		LTI		INO	
	cartone	pallet								
1200x1000x6							0	0		
1200x1000x7.5							0	0		
1200x1000x10			0	0			0	0	0	0
1200x1000x13							0	0		
1200x1000x15			0	0			0	0		
1200x1000x20			0	0	0	0			0	0
1200x1000x25	0	0	0	0	0	0				
1200x1000x40	0	0			0	0				
1200x1000x50	0	0			0	0				